

TUSON®



POLY04



NÁVOD K POUŽITÍ

(CZ) Polyfúzní svářečka plastů POLY04

Pečlivě si prosím přečtěte tento návod a seznamte se s tímto zařízením. Dodržujte pokyny pro použití a dávejte pozor na omezení a možná rizika související s provozem zařízení.

1. ZPŮSOB POUŽITÍ

Akumulátorové polyfúzní svařečky se používají ke svařování vodovodního potrubí bez přístupu k elektrické síti. Vyznačují se rychlým ohřevem a jsou kompatibilní pro vícero průměrů trubek.

Výrobek je vhodný pro spojování plastových potrubí průměru 20 - 32 mm. Dodáváno bez baterie. Kompatibilní s akumulátorem MAKITA BL18xx.

2. TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Výkon	350 W
Teplotní rozsah	0 - 300 °C
Napětí	18 - 21 V
Doba zahřívání	< 5 min
Elektrické zařazení	Třída bezpečnosti I/B ČSN 331 600
Výrobce/dovozce	PHT a. s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8, Česká republika, www.pht.cz

Průměr topné zásvuky (mm)	Doba zahřívání (min)	Hloubka tavení trubky (mm)	Doba chladnutí (min)
20	4	14	20
25	5	16	23
32	6	20	25

Poznámka: Pokud je teplota nižší než 5 °C, je potřeba o 50 % delší doba zahřívání.

3. CERTIFIKACE

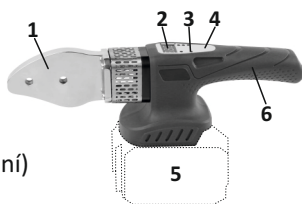
Tyto informace najdete v prohlášení o shodě, viz příloha.

4. OBSAH BALENÍ

- Polyfúzní aku svařecí přístroj
- Speciální svařovací nástavce: 20, 25, 32 mm
- Upevňovací šroub
- Imbusový klíč

5. POPIS

- 1 - Topná deska
- 2 - Displej
- 3 - Tlačítka nastavení teploty
- 4 - Tlačítko zapnutí/vypnutí
- 5 - Baterie (není součástí balení)
- 6 - Rukojeť



6. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

⚠ POZOR ⚠

- Před použitím si důkladně prostudujte všechny pokyny.
- Nedodržování pokynů uvedených níže může vést k úrazu elektrickým proudem, požáru nebo jinému vážnému zranění.
- V tomto textu slovo "nářadí" označuje jakékoli elektrické nářadí, ať už je napájeno ze sítě (nářadí s přívodním kabelem), nebo z baterie (nářadí bez přívodního kabelu).
- Používejte pouze originální akumulátor MAKITA.
- Před použitím prosím zkontrolujte vnější kryt stroje. Pokud je poškozený, stroj nepoužívejte.
- Zabraňte vodě a různým druhům kapalin vniknout do stroje.
- Je zakázáno používat stroj venku v deštivých dnech.
- Pokud se kontrolka po dlouhou dobu nezmění, znamená to, že zařízení je v nestandardním stavu. Zastavte práci a okamžitě vypněte napájení.
- Je-li stroj mimo provoz, předejte jej k opravě profesionálové.

6.1 PRACOVNÍ PROSTOR

- Udržujte pracoviště uklizené a dobře osvětlené. Nepořádek a přítomí zvyšují riziko nehod a úrazů.
- Nepracujte s elektrickým nářadím v prostředí s výbušnou atmosférou, jako jsou hořlavé kapaliny, plyny nebo prach. Elektrické nářadí může způsobovat jiskry a hrozí vznícení výparů nebo prachu.
- Udržujte děti a okolostojící osoby v dostatečné vzdálenosti od pracovního prostoru. Rozptýlení může vést ke ztrátě kontroly nad nářadím a k úrazům.

6.2 ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST

- Vyhněte se dotyku kovových potrubí, radiátorů, sporáků, chladniček a dalších uzemněných předmětů při práci s elektrickým nářadím. V případě uzemnění těla se zvyšuje riziko úrazu.
- Chraňte elektrické nářadí před deštěm a vlhkostí. Vniknutí vody do nářadí dramaticky zvyšuje riziko úrazu elektrickým proudem.

6.3 OSOBNÍ BEZPEČNOST

- Při práci s elektrickým nářadím je nezbytná maximální koncentrace a pozornost. Vždy se řiďte zdravým rozumem a v případě únavy, pod vlivem drog, alkoholu nebo léků práci s nářadím přerušete.
- Používejte vhodné ochranné pomůcky, jako jsou brýle, rukavice, respirátor a ochranná obuv, abyste se ochránili před zraněním.
- Před zapojením nářadí do sítě se ujistěte, že je vypínač v poloze "vypnuto". Tím se zabrání nechtěnému spuštění.
- Nikdy nedovolte obsluhovat nářadí osobám bez předchozího poučení a dohledu. To zahrnuje děti, osoby se sníženou duševní způsobilostí, osoby pod vlivem omamných látek a osoby nadměrně unavené.

6.4 PRÁCE S ELEKTRICKÝM NÁŘADÍM A PÉČE O NĚ

- Nepoužívejte nadměrnou sílu při práci s nářadím. Nechte nářadí pracovat samo a netlačte na něj, abyste urychlili práci.
- Nářadí nechte před manipulací vychladnout.
- Zacházejte s nářadím opatrně a chraňte ho před pádem a nárazy. Poškozené nářadí nepoužívejte.
- Pokud vypínač nářadí nefunguje správně (nezapíná/nevypíná), nářadí nepoužívejte a dejte ho opravit.
- Před seřizováním, výměnou příslušenství, či uložením nářadí vždy odpojte zástrčku ze sítě nebo vyjměte baterii.
- Elektrické nářadí ukládejte mimo dosah dětí, aby se s ním nemohly hrát a zranit se.
- Věnujte nářadí potřebnou údržbu. Kontrolujte, zda je vše správně seřizováno a utaženo, zda se pohyblivé části nedrout a zda není nářadí poškozeno. Poškozené nářadí nepoužívejte a dejte ho opravit.
- Nikdy nenechávejte zapnuté nářadí bez dozoru. Před opuštěním pracoviště nářadí vypněte a počkejte, dokud se úplně nezastaví a nevychladne. K chladnutí používejte stojánek (je-li součástí).
- Pokud je napájecí kabel nebo baterie poškozena, je nutné je vyměnit. Napájecí kabel smí vyměnit pouze kvalifikovaná osoba dle vyhlášky 50/78 Sb.

6.5 DALŠÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Před použitím si vždy přečtěte návod k obsluze.
- Používejte pouze nářadí v dobrém technickém stavu.
- Dodržujte bezpečnostní pokyny výrobce.
- Nepoužívejte nářadí k jiným účelům, než ke kterým je určeno.
- Noste vhodné ochranné pomůcky, jako jsou brýle, rukavice a respirátor.
- Při práci s nářadím buďte vždy soustředění a opatrní.
- V případě únavy nebo nevolnosti práci přerušete.

7. POUŽITÍ

Příprava:

- Umístěte stroj na dostatečně pevnou plochu (podlahu, stůl).
- Pomocí šroubu připevněte tavný nástavec (velikost dle průměru svařené trubky) k topnému tělesu.
- Menší velikosti tavných nástavců se obvykle připevňují na přední část topného tělesa.

- Vložte baterii a pomocí tlačítka (č.4) zapněte napájení
- Pomocí tlačítek (č.3) ↓ a ↑ nastavte požadovanou teplotu na displeji (standardně 260 - 280 °C).
- Červený indikátor ukazuje, že se stroj zahřívá.
- Zelený indikátor ukazuje, že stroj přestal hřát a je čas pracovat.

7.1 PRACOVNÍ POSTUP POLIFÚZNÍHO SVAŘOVÁNÍ

Tento pracovní postup popisuje základní princip polyfúzního svařování. Nenařazuje platné předpisy ani odborné proškolení pracovníků.

- **Proces svařování:**
Polyfúzní svařování spočívá v natavení vnějšího povrchu konce plastové trubky a vnitřního povrchu hrdla tvarovky. Obě natavené části se pak vzájemně do sebe nasunou, čímž vznikne dokonalý nerozebíratelný spoj.
- **Příprava:**
Není přípustné spojovat materiály různých typů.
Před provedením sváru je vhodné upravit konec trubky seříznutím vnitřní hrany.
Natavované části je nutné očistit od mechanických nečistot.
- **Svařování:**
K natavení povrchů se používá elektrický přístroj osazený tavícím nástavcem příslušné velikosti.
Po ohřátí nástavce na určenou teplotu se do jeho otvoru nasune konec trubky a zároveň s ní na trn hrdlo tvarovky. Plochy se natavují za mírného pootáčení trubky a tvarovky na tavícím nástavci v rozmezí cca 15°.
- **Spojení:**
Po dostatečném natavení styčných ploch se trubka a tvarovka současně sejme z nástavce.
Spojí se vzájemným zasunutím. Doba od sejmutí natavených částí do jejich spojení nesmí přesáhnout 3 sekundy.
Na oba díly se po dobu 10 sekund vyvíjí mírný osový tlak.
- **Chladnutí:**
Za tuto dobu dojde k částečnému zchladnutí sváru a s takto provedeným svařencem je možné manipulovat.
K trvalému mechanickému namáhání trubky však může dojít až po uplynutí 2 hodin.

8. LIKVIDACE VÝROBKU A OBALU

- Před likvidací výrobku se ujistěte, že z něj byly vyjmuty všechny baterie a akumulátory.
- Baterie a akumulátory likvidujte na určených sběrných místech.
- Starý výrobek nevyhazujte do běžného komunálního odpadu.
- Odneste ho na místo určené k likvidaci elektroodpadu, jako je sběrný dvůr nebo sběr druhotných surovin.
- Obal od výrobku uložte na místě určeném k ukládání odpadu, které určuje váš obecní úřad.
- Likvidace elektroodpadu a obalů na určených místech pomáhá chránit životní prostředí a lidské zdraví.
- Zajišťuje se recyklace materiálů a předchází se znečišťování ovzduší a půdy.
- Děkujeme za zodpovědnou likvidaci!

9. SERVIS

- Pro opravu vašeho elektrického nářadí využijte kvalifikovaného experta, který používá originální náhradní díly. Tím zajistíte správnou funkci a bezpečnost nářadí.

⚠ POZOR ⚠

- Použití nevhodného příslušenství nebo nářadí, které není doporučeno v návodu, může vést ke zvýšenému riziku zranění.
- Používejte pouze originální náhradní díly dodané od výrobce/dovozce.
- Při uplatňování záruční opravy je nutné se řídit záručními podmínkami. Bez jejich dodržení nebude nárok na záruční opravu uznán.

10. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Záruční doba je 24 měsíců ode dne prodeje (prodlužuje se o dobu, po kterou je výrobek v opravě). Záruka se vztahuje na výrobek jen za předpokladu, že výrobek je užíván v souladu s příloženým návodem k použití.

Vyskytne-li se závada výrobku v záruční době, má kupující nárok na bezplatnou opravu v určených servisních střediscích (viz opravy a servis) za předpokladu, že se jedná prokazatelně o výrobní nebo materiálovou vadu výrobku. Podmínkou pro uplatnění nároku ze záruky je předložení prodejního dokladu, jenž musí být opatřen adresou a razítkem prodejce, podpisem prodávajícího a datem prodeje.

Nároky na záruku zanikají:

Nebyla-li záruka uplatněna v záruční době.

Při neodborných zásazích nebo opravách výrobku jiným než určeným servisním střediskem nebo v případě, že byl výrobek uživatelem či jinou osobou mechanicky či jinak poškozen.

Záruka se nevztahuje na běžné provozní opotřebení, závady vzniklé úmyslným poškozením, hrubou nedbalostí při používání, nebo pokud provede kupující na výrobku úpravy nebo změny. Výrobce neodpovídá za škody způsobené neodborným zacházením či údržbou mimo rámec příslušného návodu k použití.

Dovozce prohlašuje, že je v rejstříku společností plnící povinnost zpětného odběru, odděleného sběru, zpracování, využití a odstraňování elektrozařízení a elektroodpadu REMA.

Poznámka: Technické změny jakož i chyby tisku jsou vyhrazeny.



CTI CENTRE TESTING INTERNATIONAL

Záruční i mimozáruční odborné opravy a servis zajišťuje:

PHT a. s., Průmyslová 217, 391 37 Chotoviny u Tábora
Tel.: +420 727 872 114, E-mail: servis@pht.cz

Dovozce a vyrobeno pro:

PHT a. s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8 - Libeň
Tel.: +420 387 316 285, E-mail: info@pht.cz
www.pht.cz

Původní návod k použití

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ



Výrobce: PHT a.s., Na stráži 1410/11, 180 00 Praha 8 - Libeň, Česká republika

Označení a název výrobku: POLY04, polyfúzní svářečka (CF50L)

Při posouzení shody byly použity následující normy:

EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019+A15:2021
EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012
EN 62233:2008

Posouzení shody bylo provedeno ve spolupráci s:

TÜV AUSTRIA CERT GmbH, Austria na základě certifikátu číslo TA385234602.

Poslední dvojčíslí roku, v němž bylo zařízení opatřeno označením CE: 23

Toto prohlášení o shodě je podloženo osvědčeními, která potvrzují, že výrobek splňuje zákonné požadavky uložené platnými právními normami, popřípadě převzatými národními normami a předpisy týkající se oblasti bezpečnosti práce.

V případě jakékoliv námi neodsouhlasené změny výrobku pozbývá toto prohlášení platnosti.

Datum a místo vydání: V Českých Budějovicích dne 25.12.2023

PHT a.s.
Na stráži 1410/11
180 00 Praha 8 - Libeň
DIČ: CZ26056577

Ing. Roman Prokop
Předseda představenstva